

EPOKSI ZINC 80 ASTAR

TEKNİK BİLGİ FORMU

ÜRÜN TANIMI

Aşındırıcı kum-grit raspası yapılmış çelik yüzeylerin korozyona karşı korunması amacı ile kullanılan çift komponentli, epoksi reçine esaslı ve poliamid sertleştiricisi ile kürlenmiş, yüksek oranda çinko tozu içeren antikorozyif astardır. Çok iyi yapışma özelliğine sahip olması nedeni ile üzerine uygulanacak boyalar için sağlam bir zemin oluşturur.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- Mükemmel yapışma
- Yüksek korozyon dayanımı

KULLANIM ALANLARI

- Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan çelik yüzeylerin astarlanmasında ve yüksek korozyon dayanımı istenen alanlarda antikorozyif ön imalat astarı olarak kullanılır.
- Gemi sanayi marin uygulamalarında,
- Yapısal çelik sanayi,
- Diğer çelik yüzeylerin korozyona karşı korunmasında

TEKNİK ÖZELLİKLER

		Standart
Reçine Tipi	Epoksi reçine	-
Parlaklık	Mat	-
Katı Madde (% ağırlıkça)	81 ± 2 (A+B)	ASTM D-1353
Katı Madde (% hacimce)	52 ± 2 (A+B)	ASTM D-6093
Viskozite (20 C, DIN 4 / sn)	20 ±2	ISO 2431
Yoğunluk (g/ml)	2.40-2.50	ASTM D-1475
Karışım Ömrü - Pot Life (saat)	6-8	-

*Belirtilen katı madde, viskozite ve yoğunluk değerleri renge bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

Kuruma Süreleri

Dokunma kuruması	20-30	dk
Katlar arası bekleme	1-2	saat
Kimyasal kuruma	7	gün
Montaj Kuruması	24	saat

*Belirtilen kuruma süreleri; 23 °C ortam sıcaklığı ve %50 ± 2 bağıl nem koşullarında geçerlidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulamadan önce yüzeyi toz, pas, yağ gibi kirlere arındırınız.

Metal Yüzey

Metal yüzeyler ISO 8501 – 01 Sa2 veya Sa21/2 derecesinde aşındırıcı kum – grit raspası ile hazırlanmalıdır. Kaynak çapakları, sıçrantılar ve boya filmi üzerinde kalabilecek tüm yüzey bozuklukları giderilmelidir. Yüzey hazırlığı bittikten sonra en geç 1 – 2 saat içerisinde EPOKSI ZINC 80 ASTAR ile astarlanmalıdır.

EPOKSI ZINC 80 ASTAR

TEKNİK BİLGİ FORMU

UYGULAMA

Uygulama Sıcaklığı : min +5 °C / max + 35 °C

Önerilen Film Kalınlığı

Yaş Film Kalınlığı (mikron) : 120-140

Kuru Film Kalınlığı (mikron) : 60-80

Sarfiyat (m²/L) : 5-6

Sarfiyat (m²/kg) : 2-3

**Pratikte kaplama alanı parçanın şekli, yüzey bozukluğu, uygulama yöntem ve uygulama koşulları, uygulama sırasındaki kayıplar gibi birçok faktöre bağlı olarak değişiklik gösterir.*

Çiğlenme noktası civarında uygulama yapılmamalıdır. Uygun kuruma için uygulamanın yapıldığı alan iyi havalandırılmalıdır. Yüzeydeki nem içeriği %4'ü geçmemelidir.

Karışım Oranları

	Hacimce	Ağırlıkça
EPOKSI ZINC 80 ASTAR	6,59	19
Epoksi Zinc 45 Astar Sertleştiricisi	1	1
Epoksi Tiner	%30-40	%10-15

Komponent A ile Komponent B homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılır.

Karışımın uygulama zaman aralığı (Jel time - 250 gr karışım /23°C / %50 nem) : 6-8 saat

Belirtilen oranlarda karıştırıldıktan sonra ön reaksiyon için uygulama öncesi 15 dakika beklenmelidir.

Uygulama Ekipmanları

Fırça
Rulo
Havalı (Airmix) Sprey
Airles Sprey

DEPOLAMA ve AMBALAJ BİLGİLERİ

Ambalajlama Bilgileri 20 kg (A+B)

Depolama Koşulları Doğrudan güneş ışığı almayan, ağzı kapalı ambalajlarda, 5-35°C arasında depolayınız. Kullanılmadığında ambalajının ağzını kapalı tutunuz. Dondan koruyunuz.

Raf Ömrü 6 ay

EPOKSI ZINC 80 ASTAR

TEKNİK BİLGİ FORMU

SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.

SORUMLULUK BEYANI

Bu teknik bültende verilen bilgiler ve öneriler “Polisan Kansai Boya” Laboratuvarlarının tecrübesi ve sistemli olarak toplanan saha uygulamaları doğrultusunda oluşturulmuştur. “Polisan Kansai Boya” gerekli hallerde haber vermeksizin ürünlerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Yukarıda verilen bilgiler yayın tarihindeki ürün için geçerlidir. Bu veri sayfasının güncel olduğunu doğrulamak kullanıcının sorumluluğundadır. Ürün, Teknik bilgi formunda tavsiye edilen amaca uygun kullanılmalıdır. Belirtilen gereklerin yerine getirilmesi için tüm önlemleri almak kullanıcının yükümlülüğündedir. Bu teknik bilgi formundaki veriler ürünle ilgili belirli test koşulları altında ürün performans açıklamalarını vermek için tasarlanmıştır. Uygulama esnasındaki değişkenler ürün performansında önemli bir faktör olduğundan bu bilgiler kullanıcıya genel bir kılavuz olarak hizmet etmelidir. Burada yazılı olmayan uygulama kaynaklı sorunlardan dolayı “Polisan Kansai Boya” dan yasal olarak herhangi bir sorumluluk kabul edilemez. Yerel ve Ulusal mevzuatlar ve yasalarda belirtilen gereklerin yerine getirilmesi için gereken tüm önlemleri almak daima kullanıcının sorumluluğundadır. Bu ürüne ait kullanım prosedürleri ve koruyucu ekipmanlar ,depolama, taşıma, yangın ve ilk yardım vs. gibi güvenlik bilgileri için “GÜVENLİK BİLGİ FORMU ” temin ederek, kurallara uyunuz. Son kullanım koşulları bilinmediğinden bu belge Garanti belgesi değildir. Sorumluluk kabul edilmez.

Ürünle ilgili daha detaylı bilgi için Teknik Servis bölümü ile irtibata geçiniz.